

Nuo karščio susitraukiantys tvarsčiai skirti movinių vamzdžių sujungimų sandarinimui

GAMINIO APRAŠYMAS

Susitraukianti nuo kaitinimo termofito rankovė (mova) MPSM, tai montavimui paruoštas gaminys, izoliuojantis ir sandarinantis movinius sujungimus taikomas šiais atvejais:

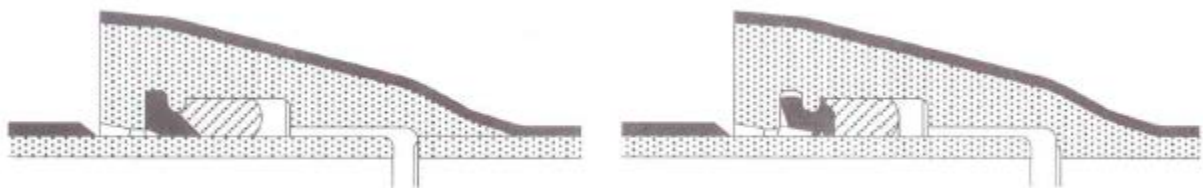
- Movinių špižinių vamzdžių su gamykliniu PE izoliaciniu apvalkalu vamzdynam.
- Movinių špižinių vamzdžių su gamykliniu FZM apvalkalu vamzdynam.
- Movinių plieninių vamzdžių su gamykliniu PE apvalkalu vamzdynam.

Specialus viskozinis elastinių klijų sluoksnis užtikrina gerą sandarumą. Esant didelėms susitraukimo riboms, termofito movos ar tvarsčiai patikimai priglunda prie izoliuojamo paviršiaus. Savo sandara ir savybėmis Termofitas MEPS atitinka plieninių vamzdžių apsauginius tvarsčius WPC.

Termofitu MEPS movinius vamzdžius galima izoliuoti sumontuotus tranšėjoje.

YPATINGI POŽYMIAI

- Movinio sujungimo išilginis ir radialinis judėjimai sandarumo nepažeidžia.
- Nereikalingas gruntavimas.
- Izoliavimas atliekamas tiesiai ant nuvalyto vamzdžio paviršiaus.
- Gera sąveika su gamykliniais apvalkalais.
- Gaminio sienelių sandara (VPE) suteikia didelį atsparumą smūgiams.
- Nedidelės montavimo išlaidos.
- Vakuuminis sandarinimas prieš grunto vandeni.
- Termofitai MEPS ir MPSM atitinka papildomus DIN 3067 Reikalavimus moviniams sujungimams.



TYTON ir TYTON-SIT moviniai sujungimai

Platintojas

Įmonės kodas 301609039
PVM kodas LT100003896812
El. paštas: info@trakis.lt

UAB „TRAKIS“

Buveinė: Smolensko g.5A, Vilnius
A./s. LT217300010106886015
tel.: +37052130188



Pasirinkimo lentelė – Užsakymas – Išmatavimai

Termofito mova MPSM

Vamzdžio skerspjūvis	Užsakymo forma
DN 80	MPSM-C30-DN80-350
DN 100	MPSM-C30-DN100-300
DN 150	MPSM-C30-DN150-300
DN 200	MPSM-C30-DN200-300
DN 250	MPSM-C30-DN250-300
DN 300	MPSM-C30-DN300-300
DN 350	} pagal pageidavimą
DN 400	
DN 500	
DN 600	
DN 700	
DN 800	

Montavimui paruoštas gaminytis MEPS

Užsakymo forma	MEPS-300 ilgis (mm)
MEPS-C30-DN150-300	845 mm
MEPS-C30-DN200-300	1040 mm
MEPS-C30-DN250-300	1220 mm
MEPS-C30-DN300-300	1400 mm
MEPS-C30-DN350-300	1580 mm
MEPS-C30-DN400-300	1740 mm
MEPS-C30-DN500-300	2100 mm
MEPS-C30-DN600-300	2450 mm
MEPS-C30-DN700-300	2790 mm
MEPS-C30-DN800-300	3160 mm

Užsakymo pavyzdys

pvz vamzdžiui DN 80

MPSM-C30-DN80-300

tiekiamas plot
vamzdžio
skerspjūvi
apkrovimo
klasė

Nuoroda

Naudojant movas be apvalkalo, siūloma gaminio plotis 450 mm.

Alternatyva

Ruloninis termofitas MEPS

Rulono ilgis 30m, plotis 300mm.

Užsakymo forma

MEPS-C30-300

Ruloniniam gaminiui skirtas termofitas WPCP-IV

(sustiprintas stiklo pluoštu).

Užsakymo forma

WPCP IV-150x198

Visų skerspjūvių vamzdžiams.

Platintojas

Įmonės kodas 301609039
PVM kodas LT100003896812
El. paštas: info@trakis.lt

UAB „TRAKIS“

Buveinė: Smolensko g.5A, Vilnius
A./s. LT217300010106886015
tel.: +37052130188

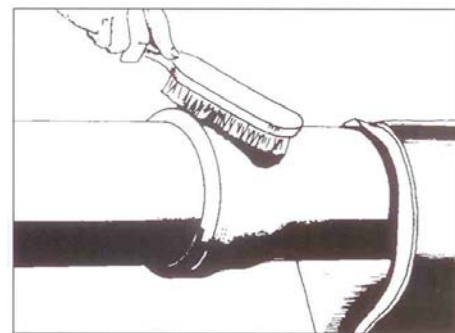


Montavimo instrukcija

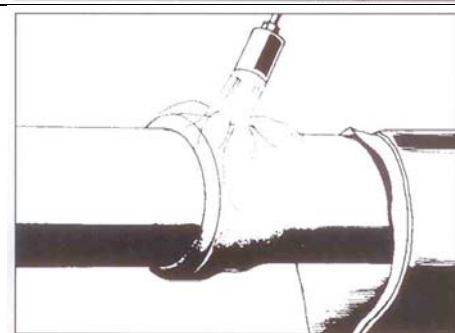
Movos Tyton ir Tyton-SIT ir plieninių vamzdžių movinis sujungimas

MPSM montavimas

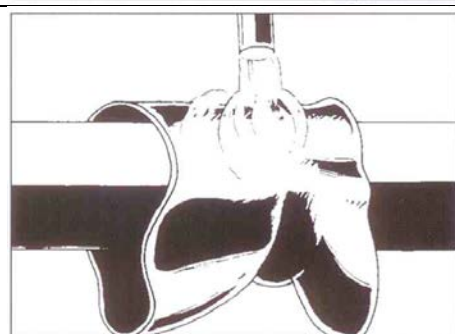
1. Susitraukiantį termofito manžetą prieš atliekant sujungimą, nenuėmus apsauginės folgos, užmauti ant vamzdžio. Izoliuojamą paviršių paruošti pagal GW15/G25 nurodymus. Gruntuoti nereikia.



2. Naudoti propano dujų degiklį, (Raychem FM 1630 ar lygiavertį) izoliuojamą plotą pakaitinti iki +60°C.



3. Izoliuojančią detalę, pašalinus apsauginę folgą, uždėti ant sandūros ir lengva, gelsva propano dujų liepsna kaitinti tolygiai judant nuo movos viršaus vamzdžių galų link aplink vamzdžius.



Platintojas

Įmonės kodas 301609039
PVM kodas LT100003896812
El. paštas: info@trakis.lt

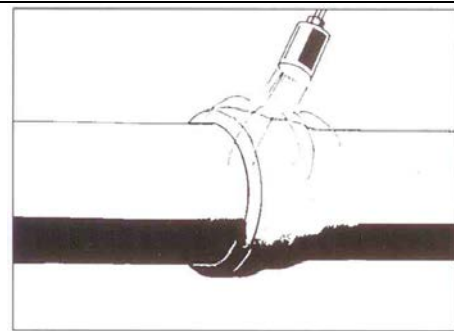
UAB „TRAKIS“

Buveinė: Smolensko g.5A, Vilnius
A./s. LT217300010106886015
tel.: +37052130188

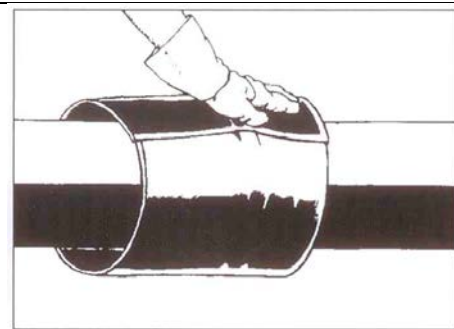


MEPS montavimas

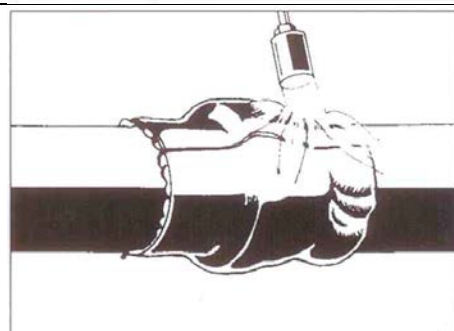
1. Izoliuojamą paviršių paruošti pagal GW15/G25 nurodymus. Gruntuoti nereikia. Naudojant propano dujų degiklį (Raychem FH 1630 ar lygiavertį) izoliuojamas paviršius pakaitinimas iki +60°C.



2. Nuo vieno termofito tvarsčio galo (150 mm) pašalinti apsauginę folgą ir tą galą uždėti statmenai vamzdžio ašiai ant sandūros. Tvarsčiu apvynioti vamzdį tuo pat metu šalinti apsauginę folgą. Tvarsčio sandūra turi būti ne mažesnė, kaip 80 mm ir rasti viršutiniame vamzdžio trečdalyje t.y. prie jos turi būti lengvai prieinama.



3. Esant žemai aplinkos temperatūrai patartina vidinę tvarsčio pusę sandūros vietoje kiek pakaitinti. Po to ranka gerai prispausti ir propano dujų degiklio silpna, gelsva liepsna pakaitinti, kol išryškėja stiklo pluošto audinys. Ranka, apsaugota darbine pirštine, gerai sandūrą prispausti. Toliau tvarstį kaitinti radialine kryptimi, kol jis gerai apgaubs izoliuojamą paviršių.



Pastaba

Izoliavimas atliktas gerai, jeigu:

- Mova (tvarstis) gerai priglundę prie izoliuojamo paviršiaus be pūslių ir šaltų vietų;
- Sandarinimo klijai vienodai išsispaudę abiejuose tvarsčio galuose visu perimetru;
- Termofitas dengia gamyklinį apvalkalą ne mažiau 50 mm.

Platintojas

Įmonės kodas 301609039
PVM kodas LT100003896812
El. paštas: info@trakis.lt

UAB „TRAKIS“

Buveinė: Smolensko g.5A, Vilnius
A./s. LT217300010106886015
tel.: +37052130188

